**Электронагреватели кабельные спиральные ЭНК-С**

Предназначены для наружного обогрева арматуры трубопроводов, сопловых устройств литьевых машин, экструдеров, рабочих зон термопластавтоматов, пресс-форм, а также для использования в качестве нагревательного элемента патронных ЭН.

Изготавливаются из нагревательного кабеля марки КНМСНХ-Н диаметром 2 или 3 мм. Токопроводящая жила кабеля – из нихрома марки Х20Н80, оболочка кабеля – из нержавеющей стали 12Х18Н10Т.

Для подключения к сети переменного или постоянного тока электронагреватели, по умолчанию, оснащаются токоподводящими проводами длиной 250 мм, выполненными из провода марки ПРКА в термостойкой изоляции (до 180°С). Длина выводов может быть увеличена. По требованию Заказчика электронагреватели, могут быть изготовлены с контактными стержнями с резьбой М5, что необходимо указать при заказе как *исполнение 2* (см. стр. 12-3).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ЭНК-С-спиральные | | нагреватели картинки-Model_1 |
| ЭНК-С-патрон | ***Пример использования спирального  электронагревателя*** | ***ЭНК-С (спиральный)*** |

###### Технические характеристики электронагревателей

* температура рабочей и наружной поверхности ЭН

не превышает 600°С – во включенном состоянии при отводе тепла естественной конвекцией воздуха.

* минимальное возможное значение обогреваемой площади:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Электрическая мощность, N, Вт | **250** | **320** | **400** | **500** | **630** | **800** | **1000** | **1250** | **1500** | **2000** |
| Минимальное возможное значение обогреваемой площади, S\*, мм2 | 19000 | 15000 | 12000 | 9500 | 7500 | 6000 | 10000 | 8000 | 10000 | 14000 |

\* – площадь обогреваемой поверхности S = 3,14 x D x L.

###### Перечень исполнений электронагревателей

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Моди-фикация  ЭН | Минимальная монтажная длина L, мм | | | | | | | | | | **Электрическая мощность, N, Вт** | **Рабочее напряжение, U, В** |
| **D=10** | **D=16** | **D=32** | **D=40** | **D=50** | **D=60** | **D=80** | **D=100** | **D=120** | **D=160** |
| ЭНК-С | 605 | 405 | 220 | 175 | 140 | 120 | 90 | 70 | - | - | **250** | 220 |
| 475 | 315 | 170 | 135 | 110 | 90 | 70 | 55 | - | - | **320** |
| 380 | 255 | 135 | 110 | 90 | 75 | 55 | 45 | - | - | **400** |
| 300 | 200 | 110 | 90 | 70 | 60 | 45 | 35 | - | - | **500** |
| 240 | 160 | 85 | 70 | 55 | 50 | 35 | 30 | - | - | **630** |
| 190 | 130 | 70 | 55 | 45 | 40 | 30 | 40 | - | - | **800** |
| 320 | 210 | 110 | 90 | 75 | 60 | 50 | 30 | - | - | **1000** |
| 255 | 170 | 90 | 75 | 60 | 50 | 40 | 40 | - | - | **1250** |
| 310 | 210 | 120 | 100 | 75 | 65 | 50 | 55 | - | - | **1500** |
| 435 | 300 | 160 | 130 | 110 | 90 | 70 | 70 | 45 | 35 | **2000** |

Пределы допускаемых отклонений от номинальной мощности по ГОСТ 13268-88: от –10% до +5%.

###### Обозначение и примеры записи при заказе

***ЭНК-С D****×* ***L. N. U (исполнение 2)***

***ЭНК-С 16×315. 320. 220*** – электронагреватель кабельный спиральный, монтажный диаметр **16** мм, монтажная длина **315** мм, мощность **320** Вт, рабочее напряжение **220** В (выводы проводами длиной 250 мм).